

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle



bescheinigt hiermit dem Betrieb



Hehenberger Metalltechnik e.U.

Am Teich 9
4160 Aigen-Schlägl
Österreich

dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse
Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL 1 nach EN 15085-2:2020

Anwendungsgebiet: Fertigung von Komponenten in der
Zertifizierungsstufe CL 1
Tätigkeitsbereich P

Geltungsbereich:

Schweißprozesse nach ÖNORM EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	21, 22, 23	FW:3-24mm BW: 1,5-24mm	
135	1	FW:2,1-24mm BW:3-24mm	Nur bis CPC3

1) BW ... Stumpfnah 2) FW ... Kehlnah

verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Manuel Wiesner, geb. 12.06.1980,
IWS AT0523 (Stufe A nach EN 15085-2)

gleichberechtigter Vertreter: Christoph Hehenberger, geb. 26.11.1993,
(Stufe C nach EN 15085-2)

Bemerkungen: siehe Beiblatt
Überwachung: jährlich

AuditorIn: Ing. Thomas Weißenböck
Gültigkeitszeitraum: 25.04.2023 – 24.04.2026
ausgestellt am: 25.04.2023


Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: R10030420
SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930